



K04 Es un conjunto de estanqueidad de 7 piezas de simple efecto que consiste en un anillo de apoyo de caucho reforzado con tejido de algodón, un anillo de presión de termoplástico, tres anillos intermedios de caucho reforzado con tejido de algodón, y dos anillos intermedios de caucho NBR.

#### VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Alojamiento ajustable en altura por lo que se usa en alojamientos cerrados
- Trabaja incluso en superficies de baja calidad
- Junta robusta
- Fácil montaje y desmontaje
- Larga vida útil
- Es capaz de trabajar de manera continua hasta el momento del mantenimiento gracias a su alojamiento ajustable
- Muy buen efecto de sellado tanto a baja como a alta presión

#### APLICACIÓN

Se usa especialmente en condiciones de trabajo muy duras tal como la industria del hierro y acero, equipos de minería, hidráulica naval, máquinas de corte de chatarra y cilindros especiales en los que las condiciones de aplicación son difíciles de predecir.

MATERIAL		CÓDIGO
NBR	90 SHORE A	NB9001
NBR+TEJIDO ALGODÓN		NB8008
POM		PM9903

CONDICIONES DE TRABAJO			
MEDIOS	Aceites minerales (DIN 51524)	HFA y HFB	HFC
TEMPERATURA	-30°C +105°C	+5°C +60°C	-30°C +60°C
PRESIÓN	≤400 Bar	≤400 Bar	≤400 Bar
VELOCIDAD	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec

*Nota: Los valores dados son valores máximos y no deben darse en el sistema simultáneamente.*

RUGOSIDAD SUPERFICIAL		Ra	Rmax
Superficie de deslizamiento	Ød	≤0.4 µm	≤3.2 µm
Fondo del alojamiento	ØD	≤1.6 µm	≤6.3 µm
Laterales del alojamiento	B	≤3.2 µm	≤16 µm

*Nota: Es recomendable tener un valor de área de contacto superficial con el material entre un 50% y un 90%.*

#### MONTAJE

Siendo el montaje en un alojamiento ajustable, el espacio del alojamiento debe tener una capacidad de variación de un 7,5% de la altura de la junta. Si fuera necesario su montaje en un alojamiento cerrado, cada elemento individual debe ser cortado con un ángulo de 45° y montado con los cortes separados por 75° de posición. Cuando la empaquetadura está fuertemente presionada, la flexibilidad del conjunto puede verse substancialmente reducida. Esto puede ser causa de una fricción excesiva, un alto desgaste, y motivo de vibraciones cuando se trabaja a baja presión. Es muy importante que los útiles de montaje sean de materiales blandos y que no tengan aristas vivas. Antes del montaje, cada elemento individual debe ser engrasado con aceite del sistema.

#### NOTAS

Para aplicaciones a alta temperatura, nuestro conjunto de estanqueidad puede fabricarse de acuerdo a la siguiente configuración, FKM con refuerzo textil de algodón para el anillo antiextrusión y los anillos intermedios y una mezcla especial de PTFE para el anillo de presión. La ranura de extrusión admisible no debe superar el valor de 0,15 mm. Para dimensiones de diámetro interior superior a 200 mm, todos los anillos intermedios se fabrican con NBR reforzado de tejido de algodón. Se pueden añadir anillos intermedios en caso de que la aplicación lo requiera.

