



K10 es un rascador doble de simple efecto que asegura que no se introduzcan partículas extrañas en los cilindros hidráulicos. El labio ha sido diseñado con una forma particular que asegura la fiabilidad del raspado pero permite el regreso al interior de la lubricación residual del vástago.

#### VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Buen efecto de raspado.
- Amplia gama de dimensiones.
- No se retuerce en el alojamiento.
- fiabilidad del efecto de raspado junto a la posibilidad de retorno de la película residual de aceite al sistema.
- El doble labio proporciona una protección adicional ante la entrada de partículas en el cilindro.
- Fácil montaje.

#### APLICACIONES

Maquinaria de construcción, carretillas elevadoras, maquinaria de inyección de plástico, maquinaria agrícola y cilindros estándar.

MATERIAL	CÓDIGO	
NBR	90 SHORE A	NB9001

#### CONDICIONES DE TRABAJO

MEDIOS	Aceites minerales (DIN 51524)	HFA y HFB	HFC
TEMPERATURA	-30°C +105°C	+5°C +60°C	-30°C +60°C
VELOCIDAD	≤1.0 m/sec	≤1.0 m/sec	≤1.0 m/sec

*Nota: Los valores dados son valores máximos y no deben darse en el sistema simultáneamente.*

RUGOSIDAD SUPERFICIAL		Ra	Rmax
Superficie de deslizamiento	Ød	≤0.3 µm	≤3.2 µm
Fondo del alojamiento	ØD	≤1.8 µm	≤10 µm
Laterales del alojamiento	S1	≤3 µm	≤16 µm

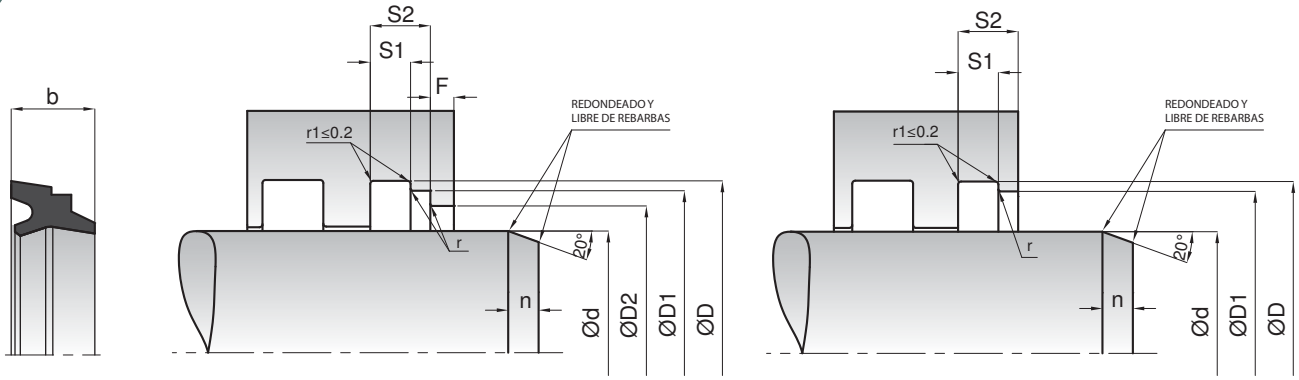
#### MONTAJE

Normalmente el rascador se monta fácilmente en un alojamiento cerrado doblándolo con forma de riñón. Es muy importante que los útiles de montaje sean de material blando y que no tengan aristas vivas. Antes del montaje el rascador debe lubricarse con aceite del sistema.

#### NOTAS

El rascador doble K10 debe usarse en combinación con ciertas juntas de vástago para evitar presiones hidrodinámicas o acumulaciones de presión; en tapa del vástago, en el espacio entre la junta y el rascador deben hacerse un orificio de alivio de presión con vista a evitar la formación de presiones (ver sección; Juntas de estanqueidad hidráulica – ejemplos de diseño). El rascador K10 puede fabricarse bajo pedido en FKM para aplicaciones que requieran de trabajo a alta temperatura.





KASTAŞ NO	d (f8)	D (H10)	D1 (H9)	D2 (H10)	S1 (-0/+0.2)	S2 (-0/+0.2)	F ≥	b	r
K10-150	150	162	159	155	5.5	8.2	3	11	1
K10-155	155	167	164	160	5.5	8.2	3	11	1
K10-160	160	172	169	165	5.5	8.2	3	11	1
K10-165	165	177	174	170	5.5	8.2	3	11	1
K10-170	170	182	179	175	5.5	8.2	3	11	1
K10-172	172	184	181	177	5.5	8.2	3	11	1
K10-175	175	187	184	180	5.5	8.2	3	11	1
K10-180	180	192	189	185	5.5	8.2	3	11	1
K10-185	185	197	194	190	5.5	8.2	3	11	1
K10-190	190	202	199	195	5.5	8.2	3	11	1
K10-192	192	204	201	197	5.5	8.2	3	11	1
K10-195	195	207	204	200	5.5	8.2	3	11	1
K10-200	200	212	209	205	5.5	8.2	3	11	1
K10-205	205	220	216	212	6.4	9.5	3	13	1
K10-210	210	225	221	217	6.4	9.5	3	13	1
K10-215	215	230	227	222	6.4	9.5	3	13	1
K10-220	220	235	231	227	6.4	9.5	3	13	1
K10-225	225	240	236	232	6.4	9.5	3	13	1
K10-230	230	245	241	237	6.4	9.5	3	13	1
K10-235	235	250	247	242	6.4	9.5	3	13	1
K10-240	240	255	251	247	6.4	9.5	3	13	1
K10-245	245	260	257	252	6.4	9.5	3	13	1
K10-250	250	265	261	257	6.4	9.5	3	13	1
K10-258	258	273	270	265	6.4	9.5	3	13	1
K10-260	260	275	271	267	6.4	9.5	3	13	1
K10-270	270	285	282	277	6.4	9.5	3	13	1
K10-275	275	290	286	282	6.4	9.5	3	13	1
K10-280	280	295	291	287	6.4	9.5	3	13	1
K10-285	285	300	297	292	6.4	9.5	3	13	1
K10-290	290	305	301	297	6.4	9.5	3	13	1
K10-300	300	315	311	307	6.4	9.5	3	13	1
K10-310	310	325	321	317	6.4	9.5	3	13	1
K10-320	320	335	331	327	6.4	9.5	3	13	1
K10-340	340	355	352	347	6.4	9.5	3	13	1
K10-345	345	360	357	352	6.4	9.5	3	13	1
K10-350	350	365	361	357	6.4	9.5	3	13	1
K10-360	360	375	371	367	6.4	9.5	3	13	1
K10-370	370	385	381	377	6.4	9.5	3	13	1
K10-400	400	415	412	407	6.4	9.5	3	13	1
K10-450	450	465	462	457	6.4	9.5	3	13	1
K10-460	460	475	472	467	6.4	9.5	3	13	1
