

K15 Es un conjunto de estanqueidad de dos piezas de doble efecto que consiste en un anillo de estanqueidad de poliuretano de diseño especial y una junta tórica como elemento energizante.

## **VENTAJAS DEL PRODUCTO**

- Alto efecto estanqueizante estático y dinámico.
- Alojamiento estrecho.
- Alojamiento de diseño simple y posible en una sola pieza.
- Gran resistencia a la abrasión.

## **APLICACIONES**

Maquinaria industrial de tipo ligero o medio, maquinaria de inyección de plástico, grúas y plataformas de carga.

MATERIAL		CÓDIGO	
NBR	70 SHORE A	NB7001	
PU	95 SHORE A	PU9501	

CONDICIONES DE TRABAJO				
MEDIOS	Aceites minerales (DIN 51524)	HFA y HFB	HFC	
TEMPERATURA	-30°C	+5°C	-30°C	
	+100°C	+50°C	+40°C	
PRESIÓN	≤250 Bar	≤250 Bar	≤250 Bar	
VELOCIDAD	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec	

Nota: Los valores dados son valores máximos y no deben darse en el sistema simultáneamente.

RUGOSIDAD SUPERFICIAL	Ra	Rmax	
Superficie de deslizamiento	ØD	≤0.4 µm	≤3.2 µm
Fondo del alojamiento	Ød	≤1.6 µm	≤6.3 µm
Laterales del alojamiento	В	≤3.2 µm	≤16 µm

Nota: Es recomendable tener un valor de área de contacto superficial con el material entre un 50% y un 90%.

## MONTAJE

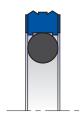
Se monta fácilmente en un pistón de una sola pieza. Es muy importante que los útiles de montaje sean de material blando y que no tengan aristas vivas. Antes del montaje la junta debe ser lubricada con aceite del sistema.

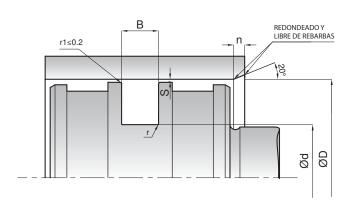
## **NOTAS**

Se recomienda su uso en combinación con dos anillos guía en cilindros de carrera larga, un anillo guía en cilindros de carrera corta sometidos a cargas radiales bajas. Los valores de ranura de extrusión admisible para la junta de pistón K15 se muestran en la tabla inferior.

RANURA DE EXTRUSIÓN MÁXIMA			
B (mm)	Smax (mm)		
3.2	0.25		
4.2	0.25		
6.3	0.3		
8.1	0.3		

Nota: los valores de ranura de extrusión en el lado no presurizado de la junta tienen una importancia vital en su funcionamiento y por ello es muy importante usar valores de "S" que estén por debajo de los máximos indicados en la tabla.





KASTAŞ NO	D (H9)	d (h9)	B (-0/+0.2)	r	n	O-Ring
K15 016-008.5	16	8.5	3.2	0.6	3	7.60x2.62
K15 016 000.5	25	14	4.2	1	4	13.87x3.53
K15 030-022.5	30	22.5	3.2	0.6	3	21.89x2.62
K15 032-021	32	21	4.2	1	4	20.22x3.53
K15 032-024.5	32	24.5	3.2	0.6	3	23.81x2.62
K15 035-027.5	35	27.5	3.2	0.6	3	26.64x2.62
K15 038-030.5	38	30.5	3.2	0.6	3	29.82x2.62
K15 040-029	40	29	4.2	1	4	28.17x3.53
K15 050-039	50	39	4.2	1	4	37.69x3.53
K15 055-039.5	55	39.5	6.3	1.3	5	37.47x5.33
K15 060-049	60	49	4.2	1	4	47.63x3.53
K15 063-052	63	52	4.2	1	4	50.80x3.53
K15 065-054	65	54	4.2	1	4	52.39x3.53
K15 070-059	70	59	4.2	1	4	57.15x3.53
K15 080-064.5	80	64.5	6.3	1.3	5	62.87x5.33
K15 080-069	80	69	4.2	1	4	68.26x3.53
K15 090-074.5	90	74.5	6.3	1.3	5	72.40x5.33
K15 100-084.5	100	84.5	6.3	1.3	5	81.92x5.33
K15 110-094.5	110	94.5	6.3	1.3	5	94.62x5.33
K15 115-094	115	94	8.1	1.3	7	92x7
K15 120-104.5	120	104.5	6.3	1.3	5	104.14x5.33
K15 125-109.5	125	109.5	6.3	1.3	5	107.32x5.33
K15 130-114.5	130	114.5	6.3	1.3	5	113.67x5.33