



K25 es una junta de pistón completa de doble efecto fabricada de NBR vulcanizado sobre metal utilizando métodos especiales de producción.

VENTAJAS DE ESTE PRODUCTO

- Solución completa para pistón
- Amplia gama de medidas
- Bajo rozamiento y recorrido suave gracias a la geometría del labio
- Sencilla fijación en el vástago del pistón sin elementos de cierre suplementarios
- Larga vida útil
- Solución de estanqueidad económica

APLICACIÓN

Cilindros neumáticos de acero y aluminio.

MATERIAL		CÓDIGO
NBR	75 SHORE A	NB7501
ACERO	ST37	FE9901

CONDICIONES DE TRABAJO	
MEDIOS	Aire comprimido preparado y seco
TEMPERATURA	-30°C +105°C
PRESIÓN	≤16 Bar
VELOCIDAD	≤1.0 m/sec

Nota: Los valores dados son valores máximos y no deben darse en el sistema simultáneamente

RUGOSIDAD SUPERFICIAL

R_{max}

Superficie de deslizamiento	ØD	≤4 µm
-----------------------------	----	-------

MONTAJE

K25 se fija al vástago del pistón y hay que asegurarse de que la unión atornillada quede bien apretada. La superficie de deslizamiento y la camisa del cilindro se tienen que lubricar con aceite compatible con la junta de estanqueidad. Hay que tener especial cuidado para evitar que se dañen los labios de cierre en los extremos del recorrido.

NOTAS

Para aplicaciones especiales de altas temperaturas el K25 se puede fabricar en FKM.

