



K27 es un rascador doble que asegura que no se introduzcan partículas extrañas en los cilindros hidráulicos. El labio ha sido diseñado con una forma particular que asegura la fiabilidad del rascado pero permite el regreso al interior de la lubricación residual del vástago.

#### VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Buen efecto de rascado.
- Amplia gama de dimensiones.
- No se retuerce en el alojamiento.
- El labio de rascado permite evitar la suciedad exterior y permite el retroceso de la película de aceite al recogerse el vástago.
- El doble labio provee de una protección adicional para la prevención de la entrada de partículas en el cilindro.
- Fácil montaje.

#### APLICACIONES

Maquinaria de construcción, carretillas elevadoras, maquinaria de inyección de plástico, maquinaria agrícola y cilindros estándar.

MATERIAL	CÓDIGO	
NBR	90 SHORE A	NB9001
PU	92 SHORE A	PU9201

#### CONDICIONES DE TRABAJO

NBR			
MEDIOS	Aceites minerales (DIN 51524)	HFA y HFB	HFC
TEMPERATURA	-30°C +105°C	+5°C +60°C	-30°C +60°C
VELOCIDAD	≤1.0 m/sec	≤1.0 m/sec	≤1.0 m/sec

PU			
MEDIOS	Aceites minerales (DIN 51524)	HFA y HFB	HFC
TEMPERATURA	-30°C +100°C	+5°C +50°C	-30°C +40°C
VELOCIDAD	≤1.0 m/sec	≤1.0 m/sec	≤1.0 m/sec

*Nota: Los valores dados son valores máximos y no deben darse en el sistema simultáneamente.*

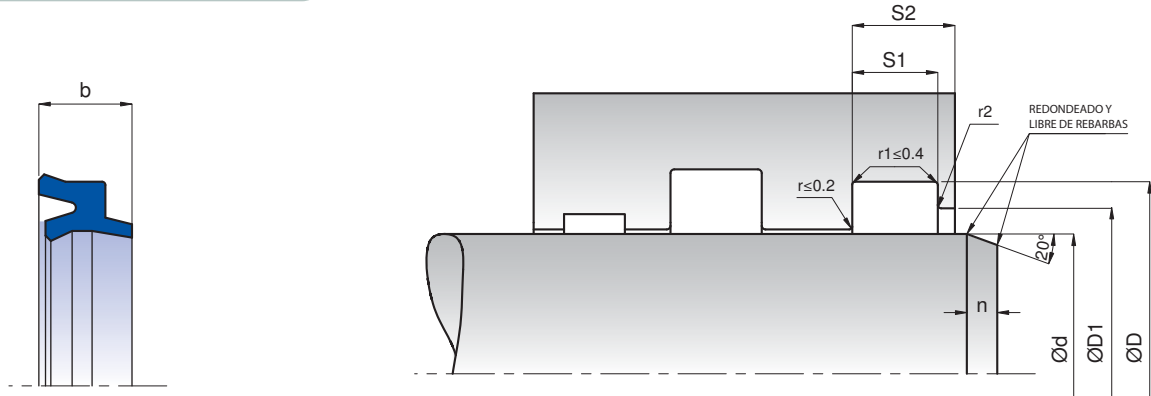
RUGOSIDAD SUPERFICIAL		Ra	Rmax
Superficie de deslizamiento	Ød	≤0.4 µm	≤3.2 µm
Fondo del alojamiento	ØD	≤1.6 µm	≤10 µm
Laterales del alojamiento	S1	≤3 µm	≤16 µm

#### MONTAJE

Normalmente el rascador se monta fácilmente en un alojamiento cerrado doblándolo con forma de riñón. Es muy importante que los útiles de montaje sean de material blando y que no tengan aristas vivas. Antes del montaje el rascador debe lubricarse con aceite del sistema.

#### NOTAS

El rascador doble K27 debe usarse en combinación con ciertas juntas de vástago para evitar presiones hidrodinámicas o acumulaciones de presión; en tapa del vástago, en el espacio entre la junta y el rascador deben hacerse un orificio de alivio de presión con vista a evitar la formación de presiones (ver sección; Juntas de estanqueidad hidráulica – ejemplos de diseño). El rascador K27 puede fabricarse bajo pedido en FKM para aplicaciones que requieran de trabajo a alta temperatura.



KASTAŞ NO	NBR	PU	d (f8)	D (H10)	D1 (H11)	S1 (-0/+0.2)	S2	b	r2
K27-016	NBR		16	22	19	3.8	5.8	5.5	0.5
K27-020	NBR	PU	20	28.6	23	5.3	7.3	7	1
K27-025	NBR	PU	25	33.6	28	5.3	7.3	7	1
K27-028	NBR	PU	28	36.6	31	5.3	7.3	7	1
K27-030	NBR	PU	30	38.6	33	5.3	7.3	7	1
K27-035	NBR	PU	35	43.6	38	5.3	7.3	7	1
K27-036	NBR	PU	36	44.6	39	5.3	7.3	7	1
K27-040	NBR	PU	40	48.6	43	5.3	7.3	7	1
K27-045	NBR	PU	45	55.6	48	5.3	7.3	7	1
K27-050	NBR	PU	50	60.6	53	5.3	7.3	7	1
K27-050/2	NBR	PU	50	58.6	53	5.3	7.3	7	1
K27-055	NBR	PU	55	65.6	58	5.3	7.3	7	1
K27-060	NBR	PU	60	70.6	63	5.3	7.3	7	1
K27-063	NBR	PU	63	71.6	66	5.3	7.3	7	1
K27-063/1	NBR	PU	63	73.6	66	5.3	7.3	7	1
K27-065	NBR	PU	65	75.6	68	5.3	7.3	7	1
K27-070	NBR	PU	70	80.6	73	5.3	7.3	7	1
K27-075	NBR	PU	75	87.2	81	7.1	9.1	12	1
K27-080	NBR	PU	80	92.2	86	7.1	9.1	12	1
K27-085	NBR	PU	85	97.2	91	7.1	9.1	12	1
K27-090	NBR	PU	90	102.2	96	7.1	9.1	12	1
K27-095	NBR	PU	95	107.2	101	7.1	9.1	12	1
K27-115	NBR	PU	115	127.2	121	7.1	9.1	12	1
K27-125	NBR	PU	125	140.2	110	7.6	9.6	9.5	1
K27-135	NBR	PU	135	147.2	141	7.1	9.1	12	1
K27-155	NBR	PU	155	167.2	161	7.1	9.1	12	1
K27-160	NBR	PU	160	172.2	166	7.1	9.1	12	1
K27-185	NBR	PU	185	197.2	191	7.1	9.1	12	1
K27-215	NBR	PU	215	227.2	221	7.1	9.1	12	1
K27-240	NBR	PU	240	255.2	247	7.1	9.1	12	1
K27-280	NBR		280	305	292	15.8	17.8	22.5	1
