



K30 es una combinación de junta y rascador fabricada de NBR vulcanizado sobre metal utilizando métodos especiales de producción.

#### VENTAJAS DE ESTE PRODUCTO

- Excelente efecto de rascado
- Excelente efecto de estanqueidad
- Amplia gama de medidas
- Capaz de trabajar en condiciones duras
- Se adapta bien a los cambios de temperatura gracias al anillo de metal

#### APLICACIÓN

Cilindros neumáticos

MATERIAL		CÓDIGO
NBR	70 SHORE A	NB7001
ACERO	ST37	FE9901

CONDICIONES DE TRABAJO	
MEDIOS	Aire comprimido preparado y seco
TEMPERATURA	-30°C +105°C
PRESIÓN	≤16 Bar
VELOCIDAD	≤1.0 m/sec

*Nota: Los valores dados son valores máximos y no deben darse en el sistema simultáneamente*

#### RUGOSIDAD SUPERFICIALS

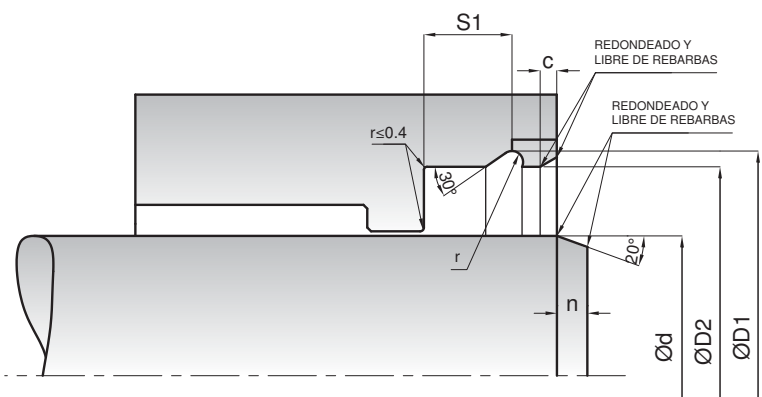
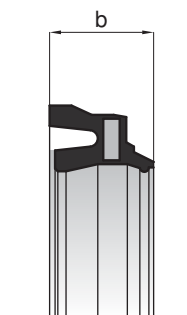
		Rmax
Superficie de deslizamiento	Ød	≤4 µm
Fondo del alojamiento	ØD2	≤10 µm
Laterales del alojamiento	S1	≤15 µm

#### MONTAJE

K30 rascador/junta se monta en el alojamiento mediante la sujeción de un circlip. La parte de la junta se introduce en el alojamiento y se fija mediante el circlip. Es muy importante que los útiles de montaje sean blandos y que no tengan aristas vivas. Antes del montaje la junta debe ser lubricada con aceite del sistema.

#### NOTAS

Para aplicaciones especiales en temperaturas altas el K30 se puede fabricar en FKM.



KASTAŞ NO	d (f9)	D1 ( $\pm 0.1$ )	D2 (H10)	b	S1 (-0/+0.2)	r	c
K30-010	10	19	17	9.5	8.5	1.1	1.5
K30-012	12	24	22	9.5	8.5	1.1	1.5
K30-014	14	26	24	9.5	8.5	1.1	1.5
K30-016	16	28	26	9.5	8.5	1.1	1.5
K30-018	18	28	26	8.5	7.5	1.1	1.5
K30-020	20	32	30	9.5	8.5	1.1	2
K30-025	25	37.5	35	9.5	8.5	1.4	2
K30-030	30	42.5	40	9.5	8.5	1.4	2
K30-032	32	44.5	42	9.5	8.5	1.4	2
K30-035	35	47.5	45	9.5	8.5	1.4	2
K30-040	40	52.5	50	9.5	8.5	1.4	2
K30-045	45	57.5	55	9.2	8.5	1.4	2
K30-050	50	62.5	60	9.5	8.5	1.8	2
