



K31 Es un conjunto de estanqueidad de tres piezas de simple efecto que consiste en una junta de estanqueidad principal de elastómero con un labio de cierre adicional, un perfil especial de elastómero de NBR que está en el interior del componente principal de la junta, y un anillo antiextrusión de termoplástico.

VENTAJAS DE ESTE PRODUCTO

- Capaz de trabajar a altas presiones.
- Superior efecto de estanqueidad a bajas presiones.
- Sencillo montaje en alojamientos cerrados.
- Efecto de estanqueidad superior gracias a su labio adicional.
- El labio de estanqueidad adicional ofrece una protección extra ante la entrada de partículas de suciedad.
- Alta resistencia al desgaste.
- Buen comportamiento a la extrusión gracias al anillo de apoyo.

APLICACIONES

Equipos de minería, industria del hierro y el acero, maquinaria de inyección de metal, maquinaria de corte de chatarra, hidráulica naval, grúas e hidráulica móvil.

MATERIAL		CÓDIGO
NBR	70 SHORE A	NB7001
PU	94 SHORE A	PU9401
POM		PM9901

CONDICIONES DE TRABAJO

MEDIOS	Aceites minerales (DIN 51524)	HFA y HFB	HFC
TEMPERATURA	-30°C +100°C	+5°C +50°C	-30°C +40°C
PRESIÓN	≤630 Bar	≤630 Bar	≤630 Bar
VELOCIDAD	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec

Nota: Los valores dados son valores máximos y no deben darse en el sistema simultáneamente.

RUGOSIDAD SUPERFICIAL		Ra	Rmax
Superficie de deslizamiento	Ød	≤0.4 µm	≤3.2 µm
Fondo del alojamiento	ØD	≤1.6 µm	≤10 µm
Laterales del alojamiento	B	≤3.2 µm	≤16 µm

Nota: Es recomendable tener un valor de área de contacto superficial con el material entre un 50% y un 90%.

MONTAJE

Es fácil el montaje en alojamientos cerrados de acuerdo a los valores de diámetro mínimo dados en la tabla inferior. Deben usarse alojamientos desmontables o útiles de montaje especiales para valores fuera de los de esta tabla. Es muy importante que los materiales de los útiles de montaje sean blandos y que no tengan aristas vivas. Antes del montaje la junta debe ser lubricada con aceite del sistema.

VALORES DE DIÁMETROS MÍNIMOS PARA MONTAJE EN ALOJAMIENTOS CERRADOS

(D-d)/2 (mm)	≤7.5	10	12.5	15
d min (mm)	50	80	100	105

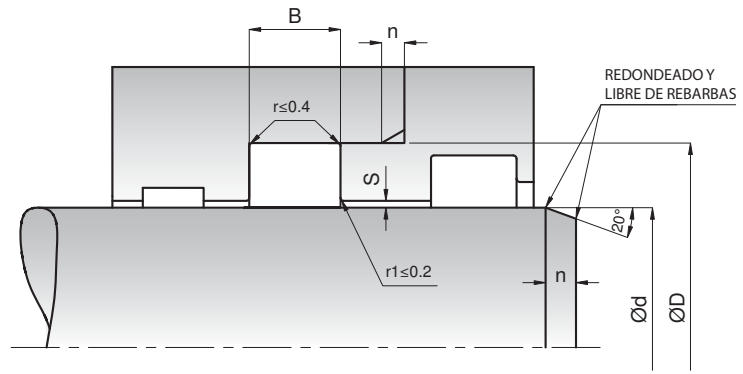
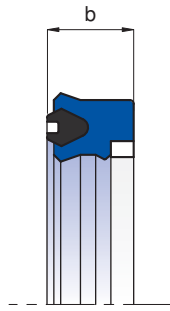
NOTAS

K31 Puede usarse en todo tipo de cilindros con seguridad gracias a su adaptación a los cambios de presión.

RANURAS DE EXTRUSIÓN ADMISIBLES

Presión (Bar)	Smax (mm)
150	1.0
250	0.8
400	0.6
630	0.4

Nota: los valores de ranura de extrusión en el lado no presurizado de la junta tienen una importancia vital en su funcionamiento y por ello es muy importante usar valores de "S" que estén por debajo de los máximos indicados en la tabla.



KASTAŞ NO	d (f8)	D(H11)	B(-0/+0,2)	b	n
K31-025 PU	25	35	8.3	7.3	4
K31-030 PU	30	40	11	10	4
K31-031 PU	31.75	38.1	7.35	6.35	3
K31-035 PU	35	50	10.5	9.5	5
K31-038 PU	38.1	47.625	7.35	6.35	5
K31-040 PU	40	55	10.5	9.5	5
K31-040/1 PU	40	50	8.3	7.3	4
K31-040/2 PU	40	55	12.4	11.4	5
K31-044 PU	44.45	57.15	10.52	9.52	4.5
K31-045 PU	45	60	12.4	11.4	5
K31-050 PU	50	65	12.4	11.4	5
K31-050/3 PU	50	60	8.3	7.3	4
K31-050/1 PU	50.8	60.32	10.52	9.52	4
K31-050/2 PU	50.8	63.5	10.52	9.52	4.5
K31-055 PU	55	70	12.4	11.4	5
K31-055/1 PU	55	68	14	13	4.5
K31-057 PU	57.15	69.85	10.52	9.52	4.5
K31-060 PU	60	75	12.4	11.4	5
K31-060/1 PU	60	73	14	13	4.5
K31-063 PU	63.5	76.2	10.52	9.52	4.5
K31-065 PU	65	78	11	10	4.5
K31-065/1 PU	65	80	10	9	5
K31-069 PU	69.85	82.55	10.52	9.52	4.5
K31-070 PU	70	85	12.4	11.4	5
K31-070/1 PU	70	83	11	10	4.5
K31-070/2 PU	70	85	10	9	5
K31-070/3 PU	70	80	13	12	4
K31-070/4 PU	70	85	11	10	5
K31-075 PU	75	88	11	10	4.5
K31-075/1 PU	75	90	10	9	5
K31-076/2 PU	76.2	88.9	10.52	9.52	4.5
K31-076 PU	76.2	92.7	13.7	12.7	5.5
K31-080 PU	80	95	12.4	11.4	5
K31-080/1 PU	80	93	11	10	4.5
K31-080/2 PU	80	95	10	9	5
K31-082 PU	82.55	95.25	10.52	9.52	4.5
K31-085 PU	85	100	11	10	5
K31-085/1 PU	85	105	16	15	6
K31-088 PU	88.9	101.6	10.52	9.52	4.5
K31-088/1 PU	88.9	104.77	13.7	12.7	5.5
K31-090 PU	90	105	12.4	11.4	5
K31-090/1 PU	90	105	11	10	5
K31-090/2 PU	90	110	18	17	6
K31-090/4 PU	90	100	13	12	4
K31-090/3 PU	90	110	15.5	14.5	6
K31-095 PU	95	110	11	10	5
K31-095/1 PU	95	115	16	15	6
K31-100 PU	100	120	15.5	14.5	6
K31-100/1 PU	100	115	11	10	5

