



K38 Es una junta de vástago compacta de simple efecto con labios simétricos y un labio adicional que mejora el comportamiento ante las fugas y al mismo tiempo protege la junta de la suciedad que pueda penetrar del lado del rascador.

#### VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Efecto de estanqueidad superior gracias a su labio adicional.
- Alojamiento estrecho.
- El labio de estanqueidad adicional ofrece una protección extra ante la entrada de partículas de suciedad.
- Sencillo montaje en alojamientos cerrados.
- Buen efecto de estanqueidad a bajas presiones.
- Amplia gama de dimensiones disponibles.

#### APLICACIONES

Maquinaria de construcción, carretillas elevadoras, maquinaria de inyección de plásticos, maquinaria agrícola, hidráulica móvil, cilindros estándar, plataformas de carga y cilindros telescópicos.

MATERIAL	CÓDIGO
PU 94 SHORE A	PU9401

#### CONDICIONES DE TRABAJO

MEDIOS	Aceites minerales (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURA	-30°C +100°C	+5°C +50°C	-30°C +40°C
PRESIÓN	≤400 Bar	≤400 Bar	≤400 Bar
VELOCIDAD	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec

*Nota: Los valores dados son valores máximos y no deben darse en el sistema simultáneamente.*

#### RUGOSIDAD SUPERFICIAL

		Ra	Rmax
Superficie de deslizamiento	Ød	≤0.4 µm	≤3.2 µm
Fondo del alojamiento	ØD	≤1.6 µm	≤10 µm
Laterales del alojamiento	B	≤3.2 µm	≤16 µm

*Nota: Es recomendable tener un valor de área de contacto superficial con el material entre un 50% y un 90%.*

#### MONTAJE

Es fácil el montaje en alojamientos cerrados de acuerdo a los valores de diámetro mínimo dados en la tabla inferior. Deben usarse alojamientos desmontables o útiles de montaje especiales para valores fuera de los de esta tabla. Es muy importante que los materiales de los útiles de montaje sean blandos y que no tengan aristas vivas. Antes del montaje la junta debe ser lubricada con aceite del sistema.

#### VALORES DE DIÁMETROS MÍNIMOS PARA MONTAJE EN ALOJAMIENTOS CERRADOS

(D-d)/2 (mm)	4	5	6	7.7	10	12.5	15
d min (mm)	25	30	40	50	80	100	105

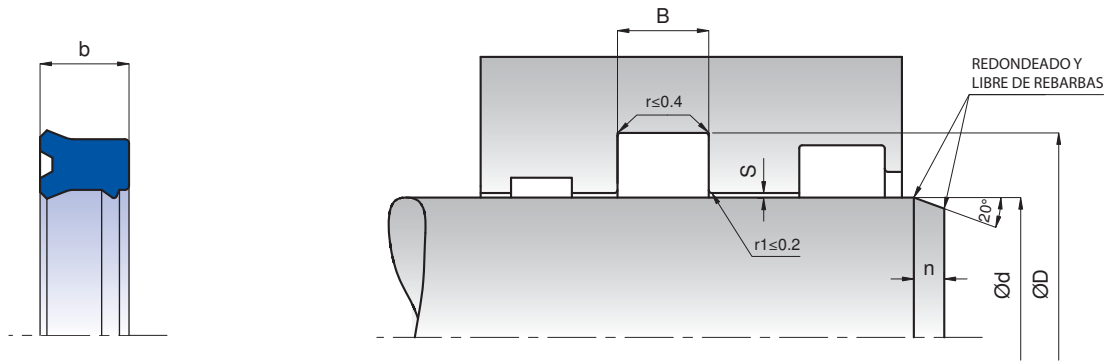
#### NOTAS

Los valores de ranura de extrusión máxima de la junta de vástago K38 se muestran en la tabla inferior.

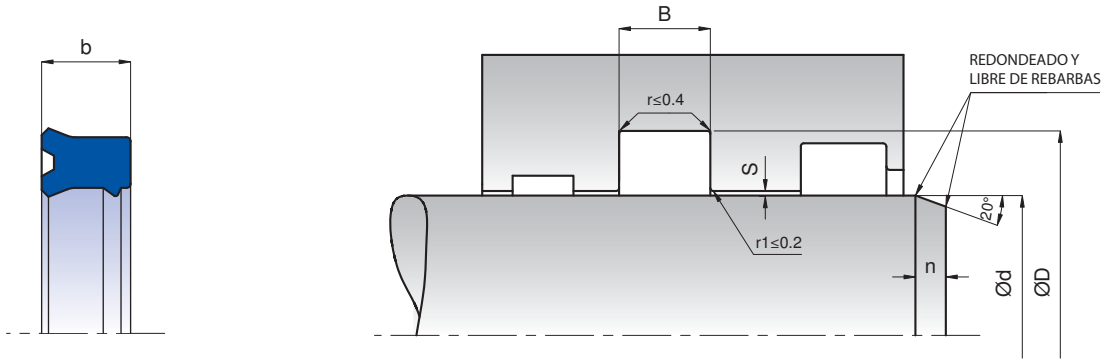
#### RANURA DE EXTRUSIÓN MÁXIMA

	Smax (mm)		
t=(D-d)/2 (mm)	150 Bar	250 Bar	400 Bar
t≤5	0.30	0.20	0.15
t>5	0.35	0.25	0.20

*Nota: los valores de ranura de extrusión en el lado no presurizado de la junta tienen una importancia vital en su funcionamiento y por ello es muy importante usar valores de "S" que estén por debajo de los máximos indicados en la tabla.*



KASTAŞ NO	d (f8)	D (H10)	B (-0/+0.2)	b	n
K38-006	6	14	6.3	5.8	4
K38-008	8	16	6.3	5.8	4
K38-010	10	18	6.3	5.8	4
K38-012	12	19	6.3	5.7	3.5
K38-012/1	12	20	6.3	5.8	4
K38-014	14	22	6.3	5.8	4
K38-015	15	21.5	4.7	4.2	3
K38-016	16	24	6.3	5.8	4
K38-016/1	16	22	4.5	4	3
K38-018	18	26	6.3	5.8	4
K38-018/1	18	26	9	8	4
K38-018/2	18	25	5.5	5	3.5
K38-020	20	27	6.3	5.8	3.5
K38-020/1	20	28	6.3	5.8	4
K38-020/2	20	30	8	7	4.5
K38-022	22	28	5	4.5	3
K38-022/1	22	30	6.3	5.8	4
K38-022/2	22	30	8	7	4
K38-022/3	22	32	9	8	4.5
K38-022/5	22.22	28.57	7.35	6.35	3
K38-024	24.5	30	5	4.5	3
K38-025	25	33	6.3	5.8	4
K38-025/1	25	33	8	7	4
K38-025/2	25	35	8	7	4.5
K38-025/3	25	35	11	10	4.5
K38-028	28	38	6.3	5.8	4.5
K38-028/1	28	38	8	7	4.5
K38-028/3	28	36	6.3	5.8	4
K38-028/2	28	36	7.3	6.3	4
K38-030	30	38	6.3	5.8	4
K38-030/1	30	38	9	8	4
K38-030/2	30	36	7	6	3
K38-030/3	30	40	7.5	6.5	4.5
K38-030/4	30	40	11	10	4.5
K38-031	31.75	38.1	7.35	6.35	3
K38-032	32	40	9	8	4
K38-032/1	32	42	8	7	4.5
K38-032/3	32	40	7.5	6.5	4
K38-032/2	32	40	8	7	4
K38-034	34	50	11	10	6
K38-035	35	43	6.3	5.8	4
K38-035/1	35	43	9	8	4
K38-035/2	35	45	11	10	4.5
K38-035/3	35	50	11	10	5.5
K38-036	36	44	6.3	5.8	4
K38-036/1	36	44	9	8	4
K38-038	38	50	9.5	8.5	5
K38-038/1	38.1	47.62	8.92	7.92	4
K38-040	40	48	6.3	5.8	4



KASTAŞ NO	d (f8)	D (H10)	B (-0/+0.2)	b	n
K38-040/1	40	48	9	8	4
K38-040/2	40	50	8	7	4.5
K38-040/3	40	50	11	10	4.5
K38-040/4	40	55	11	10	5.5
K38-040/5	40	60	11	10	6
K38-040/7	40	48	7	6	4
K38-040/6	40	50	9	8	4.5
K38-042	42	50	7	6	4
K38-042/1	42	52	9	8	4.5
K38-044	44.45	53.97	8.92	7.92	4
K38-045	45	53	6.3	5.8	4
K38-045/1	45	55	6.3	5.8	4.5
K38-045/2	45	55	8	7	4.5
K38-045/3	45	55	11	10	4.5
K38-045/4	45	52	13	12	3.5
K38-046	46	54	9	8	4
K38-048	48	60	7	6	5
K38-050	50	58	9	8	4
K38-050/1	50	60	8	7	4.5
K38-050/2	50	60	10	9	4.5
K38-050/3	50	60	11	10	4.5
K38-050/4	50	65	11	10	5.5
K38-050/5	50	70	14.5	13.5	6
K38-050/6	50.8	60.32	8.92	7.92	4
K38-055	55	63	9	8	4
K38-055/1	55	65	11	10	4.5
K38-055/2	55	65	13	12	4.5
K38-055/3	55	65	9	8	4.5
K38-056	56	66	7.5	6.5	4.5
K38-056/1	56	71	12.5	11.5	5.5
K38-056/2	56	64	9	8	4
K38-060	60	68	9	8	4
K38-060/1	60	70	8.5	7.5	4.5
K38-060/2	60	70	11	10	4.5
K38-060/3	60	70	12.5	11.5	4.5
K38-060/4	60	72	10	9	5
K38-060/5	60	68	13	12	4
K38-060/6	60	70	8	7	4.5
K38-061	61	69	9	8	4
K38-063	63	71	9	8	4
K38-063/1	63.5	73.02	10.52	9.52	4
K38-065	65	73	9	8	4
K38-065/1	65	75	13.5	12.5	4.5
K38-070	70	78	9	8	4
K38-070/1	70	80	13	12	4.5
K38-070/2	70	85	12.5	11.5	5.5
K38-070/3	70	82	10	9	5
K38-075	75	83	9	8	4
K38-075/1	75	85	9	8	4.5

KASTAŞ NO	d (f8)	D (H10)	B (-0/+0.2)	b	n
K38-076	76	84	9	8	4
K38-076/1	76.2	85.72	10.52	9.52	4
K38-078	78	86	13	12	4
K38-080	80	88	9	8	4
K38-080/1	80	90	11	10	4.5
K38-080/2	80	90	13	12	4.5
K38-080/3	80	95	12.5	11.5	5.5
K38-080/4	80	96	10.5	9.5	6
K38-080/5	80	92	10	9	5
K38-085	85	93	9	8	4
K38-085/1	85	95	13	12	4.5
K38-086	86	101	13	12	5.5
K38-088	88	96	9	8	4
K38-090	90	98	9	8	4
K38-090/1	90	102	10	9	5
K38-090/2	90	105	12.5	11.5	5.5
K38-090/3	90	110	15	14	6
K38-091	91	99	9	8	4
K38-095	95	103	9	8	4
K38-095/1	95	105	9	8	4.5
K38-097	97	105	14	13	4
K38-097/1	97	105	13	12	4
K38-100	100	108	12.5	11.5	4
K38-100/1	100	115	13	12	5.5
K38-100/2	100	120	16	15	6
K38-105	105	113	9	8	4
K38-106	106	116	9	8	4.5
K38-107	107	115	9	8	4
K38-108	108	116	9	8	4
K38-110	110	130	16	15	6
K38-110/1	110	125	10.5	9.5	5.5
K38-112	112	127	13	12	5.5
K38-115	115	123	9	8	4
K38-115/1	115	125	9	8	4.5
K38-118	118	126	14	13	4
K38-120	120	128	12.5	11.5	4
K38-120/1	120	135	16	15	5.5
K38-125	125	145	16	15	6
K38-135	135	143	12.5	11.5	4
K38-135/1	135	145	9	8	4.5
K38-145	145	153	9	8	4
K38-155	155	163	12.5	11.5	4
K38-160	160	170	9	8	4.5
K38-180	180	190	12	11	4.5
K38-185	185	195	9	8	4.5
K38-210	210	220	12	11	4.5
K38-212	212	223	9	8	5