



K40 Es una junta de pistón de dos piezas de simple efecto que consiste en un perfil de estanqueidad asimétrico con canales de ventilación para la entrada de la presión y un anillo de apoyo termoplástico.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente efecto estanqueizante estático y dinámico.
- Buen comportamiento a la extrusión gracias a su anillo de apoyo.
- Previene la aparición de presiones hidrodinámicas.
- Sencillo montaje en alojamientos cerrados.
- Alojamiento de diseño sencillo.
- Alta resistencia al desgaste.

APLICACIONES

Cilindros de hidráulica pesada, maquinaria de corte de chatarra y gatos hidráulicos.

MATERIAL	CÓDIGO	
PU	94 SHORE A	PU9401
POM		PM9901

CONDICIONES DE TRABAJO

MEDIOS	Aceites minerales (DIN 51524)	HFA y HFB	HFC
TEMPERATURA	-30°C 100°C	+5°C +50°C	-30°C +40°C
PRESIÓN	≤400 Bar	≤400 Bar	≤400 Bar
VELOCIDAD	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec

Nota: Los valores dados son valores máximos y no deben darse en el sistema simultáneamente.

RUGOSIDAD SUPERFICIAL

		Ra	Rmax
Superficie de deslizamiento	∅D	≤0.4 μm	≤3.2 μm
Fondo del alojamiento	∅d	≤1.6 μm	≤10 μm
Laterales del alojamiento	B	≤4.0 μm	≤16 μm

Nota: Es recomendable tener un valor de área de contacto superficial con el material entre un 50% y un 90%.

MONTAJE

Es fácil el montaje en alojamientos cerrados. Es muy importante que los materiales de los útiles de montaje sean blandos y que no tengan aristas vivas. Antes del montaje la junta debe ser lubricada con aceite del sistema.

NOTAS

Los valores de ranura de extrusión máxima de la junta de Pistón K40 se muestran en la tabla inferior.

RANURA DE EXTRUSIÓN MÁXIMA

Pressure (Bar)	Smax (mm)
100	1.0
150	0.8
250	0.7
400	0.6

Nota : los valores de ranura de extrusión en el lado no presurizado de la junta tienen una importancia vital en su funcionamiento y por ello es muy importante usar valores de "S" que estén por debajo de los máximos indicados en la tabla.

