



K42 Es una junta compacta de doble efecto de cinco piezas que consiste en un anillo central de estanqueidad de múltiples labios de elastómero de NBR, dos anillos de apoyo de elastómero de poliéster a ambos lados del anillo de estanqueidad para prevenir la extrusión y dos anillos guía de perfil especial de termoplástico para absorber las fuerzas radiales.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Buen efecto estanqueizante en aplicaciones con vibración y golpes de ariete.
- Alto efecto estanqueizante a altas presiones.
- Máxima eficiencia estanqueizante con la menor fricción posible.
- Estanqueidad de la mayor seguridad.

APLICACIONES

Cilindros de hidráulica pesada, excavadoras, grúas, hidráulica naval y plataformas de carga.

MATERIAL		CÓDIGO
NBR	80 SHORE A	NB8001
TPE		TP5501
POM		PM9903

CONDICIONES DE TRABAJO			
MEDIOS	Aceites minerales (DIN 51524)	HFA y HFB	HFC
TEMPERATURA	-30°C +105°C	+5°C +60°C	-30°C +60°C
PRESIÓN	≤700 Bar	≤700 Bar	≤700 Bar
VELOCIDAD	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec

Nota: Los valores dados son valores máximos y no deben darse en el sistema simultáneamente.

RUGOSIDAD SUPERFICIAL		Ra	Rmax
Superficie de deslizamiento	ØD	≤0.4 µm	≤4.0 µm
Fondo del alojamiento	Ød	≤1.6 µm	≤6.3 µm
Laterales del alojamiento	B	≤3.2 µm	≤16 µm

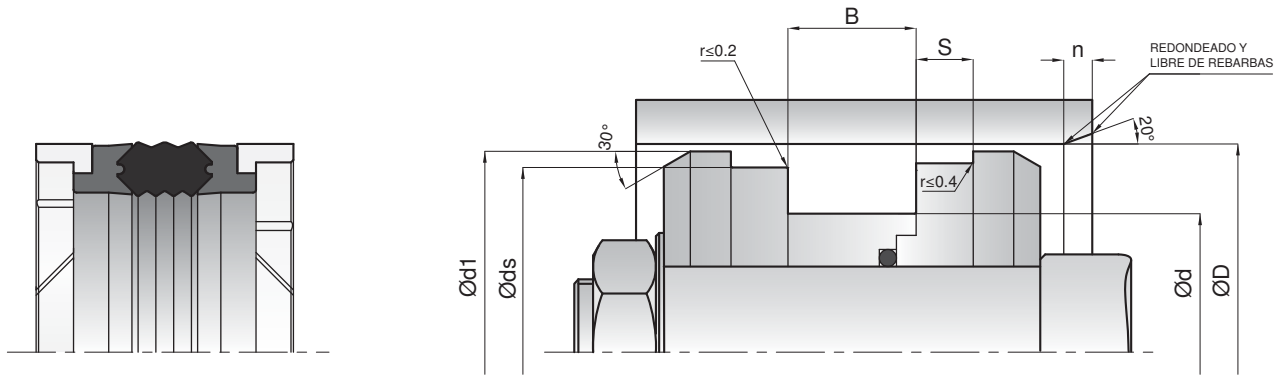
Nota: Es recomendable tener un valor de área de contacto superficial con el material entre un 50% y un 90%.

MONTAJE

La junta compacta K42 tiene que montarse en alojamientos desmontables debido a que los anillos antiextrusión fabricados en TPE no son de diseño partido. Si fuera necesario su montaje en un alojamiento cerrado, los anillos de apoyo deberían cortarse con un ángulo de 45° para evitar posteriormente la aparición de ranuras de extrusión. En este caso, después del montaje, se debe revisar cuidadosamente la posición del corte de los anillos antiextrusión. Es muy importante que los útiles de montaje sean de material blando y que no tenga aristas vivas. Antes del montaje cada elemento debe ser lubricado con aceite del sistema.

NOTAS

Para aplicaciones que requieran de trabajo a alta temperatura, la junta de pistón puede fabricarse en FKM y PTFE.



KASTAŞ NO	D (H11)	d (h11)	B (+0.2)	ds (h8)	d1 (± 0.1)	s (-0/+0.2)	n
K42 050-034	50	34	32	43.77	47.8	6.35	5
K42 060-044	60	44	32	53.8	57.8	6.35	5
K42 063-047	63	47	32	56.74	60.8	6.35	5
K42 070-050	70	50	35	62.62	67.5	9.52	5
K42 080-060	80	60	35	72.62	77.5	9.52	5
K42 085-065	85	65	35	77.62	82.5	9.52	5
K42 090-070	90	70	35	82.58	87.8	9.52	5
K42 095-075	95	75	35	87.6	92.5	9.52	5
K42 100-080	100	80	35	92.6	97.5	9.52	7
K42 110-090	110	90	35	102.7	107.5	9.52	7
K42 120-100	120	100	35	112.8	117.5	9.52	7
K42 125-100	125	100	45	116.82	122.3	12.7	7
K42 130-110	130	110	35	122.7	127.3	9.52	7
K42 140-120	140	120	35	132.7	137.3	9.52	7
K42 150-125	150	125	45	141.72	147.3	12.7	7
K42 160-135	160	135	45	151.72	157.1	12.7	7
K42 170-140	170	140	45	163	167.8	12.7	7
K42 180-155	180	155	45	171.6	177.1	12.7	7
K42 200-175	200	175	45	191.72	197.1	12.7	10
K42 250-225	250	225	45	241.72	247.1	12.7	10
K42 280-255	280	255	45	271.72	277.1	12.7	10
K42 300-275	300	275	45	291.72	297.1	12.7	10