



K95 es una junta de vástago y pistón de simple efecto y diseñada con labios simétricos con el fin de poder ser usada en aplicaciones de vástago y de pistón.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Superior estanqueidad estática y dinámica
- Amplia gama de dimensiones
- Fácil montaje en alojamientos cerrados
- Alinque diseñada para cilindros hidráulicos, se usa también en cilindros neumáticos especiales.
- Alojamientos de diseño sencillo
- Solución de estanqueidad económica

APLICACIÓN

Carretillas elevadoras, maquinaria de inyección de plástico, maquinaria agrícola y cilindros estándar.

MATERIAL	CÓDIGO	
NBR	90 SHORE A	NB9001

CONDICIONES DE TRABAJO			
MEDIOS	Aceites minerales (DIN 51524)	HFA y HFB	HFC
TEMPERATURA	-30°C +105°C	+5°C +60°C	-30°C +60°C
PRESIÓN	≤150 Bar	≤150 Bar	≤150 Bar
VELOCIDAD	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec	≤0.5 m/sec

Nota: Los valores dados son valores máximos y no deben darse en el sistema simultáneamente.

RUGOSIDAD SUPERFICIAL	Ra	Rmax	
Superficie de deslizamiento	$\varnothing D - \varnothing d$	≤0.4 μm	≤3.2 μm
Fondo del alojamiento	$\varnothing d_p - \varnothing D_b$	≤1.6 μm	≤10 μm
Laterales del alojamiento	B	≤3.2 μm	≤16 μm

Nota: Es recomendable tener un valor de área de contacto superficial con el material entre un 50% y un 90%.

MONTAJE

Es fácil el montaje en alojamientos cerrados de acuerdo a los valores de diámetro mínimo dados en la tabla inferior. Deben usarse alojamientos desmontables o útiles de montaje especiales para valores fuera de los de esta tabla. Es muy importante que los materiales de los útiles de montaje sean blandos y que no tengan aristas vivas. Antes del montaje la junta debe ser lubricada con aceite del sistema.

VALORES DE DIÁMETROS MÍNIMOS PARA MONTAJE EN ALOJAMIENTOS CERRADOS

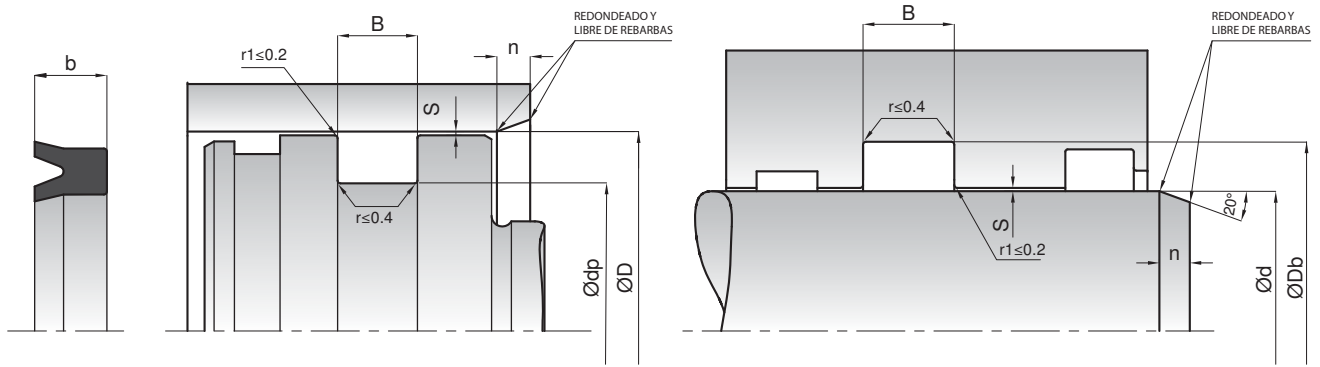
$(D-d)/2$ (mm)	4	5	6	7.7	10	12.5	15
d min (mm)	25	30	40	50	80	100	105

NOTAS

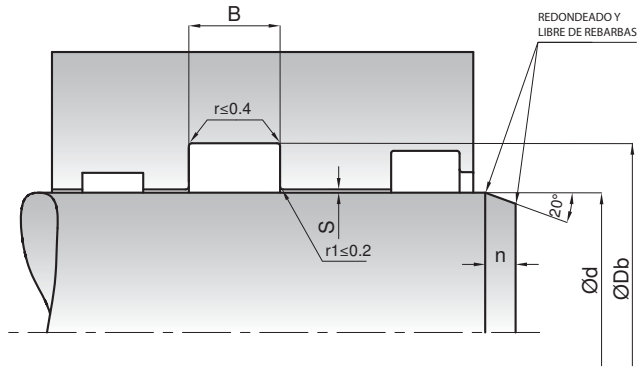
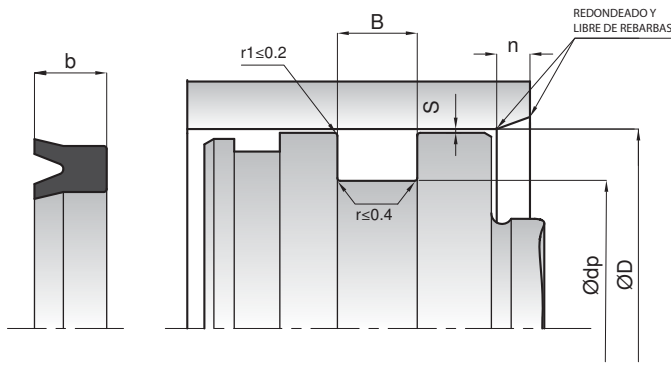
Para aplicaciones especiales que requieran de altas temperaturas, el K95 puede fabricarse en FKM. Los valores de ranura de extrusión máxima de la junta de vástago Pistón K95 se muestran en la tabla inferior.

RANURA DE EXTRUSIÓN MÁXIMA			
	Smax (mm)		
$t=(D-d)/2$	50 bar	100 bar	150 bar
$t \leq 5$	0.40	0.20	0.10
$t > 5$	0.45	0.25	0.15

Nota: los valores de ranura de extrusión en el lado no presurizado de la junta tienen una importancia vital en su funcionamiento y por ello es muy importante usar valores de "S" que estén por debajo de los máximos indicados en la tabla.



KASTAŞ NO	d (f7)/dp (h11)	Db (H11)/D (H11)	b	B (-0/+0.2)	n
K95-004	4	10	4	4.5	3
K95-006	6	12	4	4.5	3
K95-006/1	6	15	5	6	4
K95-006/3	6	16	6	7	4.5
K95-007	7	15	5	6	4
K95-007/1	7.94	12.7	3.5	4	2
K95-008	8	14	4	4.5	3
K95-008/1	8	14.2	3.5	4	3
K95-008/2	8	16	3.5	4	4
K95-008/3	8	16	4.2	4.7	4
K95-008/4	8	12	4	4.5	2
K95-010	10	14	2	2.5	2
K95-010/1	10	16	4	4.5	3
K95-010/3	10	18	5	6	4
K95-010/4	10	22	6	7	5
K95-010/5	10	19	3.5	4	4
K95-010/6	10	20	3.5	4	4.5
K95-010/7	10	23	4.5	5	5
K95-012	12	18	4	4.5	3
K95-012/1	12	20	5.5	6.5	4
K95-012/3	12	22	5	6	4.5
K95-012/4	12	24	6	7	5
K95-012/7	12.5	20.3	3.5	4	4
K95-012/6	12.5	20	4.5	5	4
K95-012/5	12.5	23	3.5	4	4.5
K95-014	14	20	4	4.5	3
K95-014/1	14	20	4.8	5.3	3
K95-014/2	14	25	3.5	4	4.5
K95-015	15	22	4	4.5	3
K95-015/1	15	24	7	8	4
K95-015/2	15	25	6	7	4.5
K95-016	16	22	4	4.5	3
K95-016/1	16	22	6	7	3
K95-016/2	16	25	5	6	4
K95-016/3	16	26	5	6	4.5
K95-018	18	26	4	4.5	4
K95-018/1	18	24	4	4.5	3
K95-018/2	18	25	4	4.5	3
K95-020	20	28	4	4.5	4
K95-020/1	20	28	8	9	4
K95-020/3	20	30	8	9	4.5
K95-020/5	20	35	10	11	5.5
K95-020/6	20	32	7.5	8.5	5
K95-022	22	30	6	7	4
K95-022/1	22	35	7	8	5
K95-022/2	22	32	5	6	4.5
K95-022/3	22	28	5	6	3
K95-024	24	30	5	6	3
K95-024/1	24	32	4	4.5	4



KASTAŞ NO	d (f7)/dp (h11)	Db (H11)/D (H11)	b	B (-0/+0.2)	n
K95-024/2	24	34	5	6	4.5
K95-025	25	33	7	8	4
K95-025/1	25	40	6	7	5.5
K95-027	27	36	6	7	4
K95-028	28	38	5	6	4.5
K95-028/2	28	52	10	11	7
K95-029	29	35	6	7	3
K95-030	30	40	9	10	4.5
K95-030/1	30	45	10	11	5.5
K95-030/2	30	55	12	13	7
K95-032	32	42	8	9	4.5
K95-032/1	32	40	7	8	4
K95-032/2	32	48	8	9	5.5
K95-033	33	42	7	8	4
K95-035	35	45	5	6	4.5
K95-035/1	35	45	6	7	4.5
K95-040	40	50	5	6	4.5
K95-040/2	40	48	8	9	4
K95-040/1	40	60	10	11	7
K95-046	46	70	12	13	7
K95-048	48	60	6	7	5
K95-048/1	48	60	7	8	5
K95-050/1	50	75	12	13	7
K95-050	50	80	15	16	8
K95-055	55	70	10	11	5.5
K95-058	58	70	6	7	5
K95-060	60	100	20	21	10
K95-062	62	86	12	13	7
K95-064	64	80	8	9	5.5
K95-072	72	84	8	9	5
K95-072/1	72	84	6	7	5
K95-075	75	100	12	13	7
K95-075/1	75	90	7.5	8.5	5.5
K95-130	130	150	10	11	7
K95-135	135	150	10	11	5.5
K95-230	230	270	20	21	10
K95-290	290	330	20	21	10
